

ASPIRATORI INDUSTRIALI

MHD 200 ATEX - Aspiratore industriale per applicazioni pesanti - ANTIDEFLAGRANTI ATEX



AGROALIMENTARE



CEMENTIFICI E LATERIZI



CHIMICA & FARMACEUTICA



SABBIATURE



- ✓ Massima silenziosità.
- ✓ Aspirazione simultanea di polveri, liquidi e solidi.
- ✓ Alto livello di filtrazione, indicatore di efficienza filtro, pulizia manuale del filtro integrata.
- ✓ Aspiratore industriale trifase idoneo per applicazioni pesanti sia in servizio mobile che su impianti centralizzati.
- ✓ Motore idoneo a servizio continuativo senza necessità di manutenzione.
- ✓ Contenitore a sgancio di grande capacità. Inforcabile con muletto.



UNITÀ ASPIRANTE

Zone ATEX		22
Marcatura		II 3D Ex tD IIIB T135°C IP55 Dc
Alimentazione	V - Hz	400 - 50
Potenza	kW	18,5
Protezione elettrica	IP	55
Depressione massima	mmH2O	4.400
Depressione massima in continuo	mmH2O	3.200
Portata d'aria massima	m³/h	1350
Ø bocchettone	mm	120



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro		Tasche
Superficie - Diametro	cm²-mm	70.000 - 560
Sistema di pulizia		Manuale



UNITÀ DI RACCOLTA

Contenitore di raccolta		Acciaio
Sistema di scarico		Contenitore a sgancio
Capacità	lt.	160



VOLUME

Dimensioni	cm	77 x 162 x 199h
------------	----	-----------------



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale ad alte prestazioni, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo priva di sistemi di trasmissione, non richiede alcuna manutenzione ordinaria ed è idonea per un servizio continuativo prolungato. Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



UNITÀ FILTRANTE

E' possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il contenitore in acciaio è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale aspirato.



OPTIONALS

- ✓ Filtro Nomex - resistente al calore fino a 250°
- ✓ Scuotifiltro automatico temporizzato con cilindro pneumatico ad aria compressa
- ✓ Filtro autopulente ad aria compressa, 4 cartucce antistatiche classe M, superficie 106.000cm²
- ✓ Avviamento locale/remoto
- ✓ Staffa per sollevamento e ribaltamento contenitore
- ✓ Piastra di rinforzo tangenziale anti abrasioni per camera filtrante
- ✓ Filtro di sicurezza Hepa H14 52.000cm²
- ✓ Filtro di sicurezza Hepa H14 103.000cm²